SILICONE SEALANT HIGH TEMP

VÄRMEBESTÄNDIGT SILIKONFÖRSEGLINGSMEDEL.



PRODUKTBESKRIVNING

Värmebeständigt silikontätningsmedel för att sammanfoga och täta skarvar som utsätts för höga temperaturer. Värmebeständighet: max. 300°C.

ANVÄNDNINGSOMRÅDE

Lämplig för sammanfogning och tätning av skarvar, sömmar och sprickor på platser där hög värmebeständighet krävs. Fäster mycket väl på glas, emalj, kakel, glaserad keramik och släta metaller. Särskilt lämplig för sammanfogning och tätning av fönster i ugnar och mikrovågsugnar, kanter runt (keramiska) kokplattor, värmekanaler, rökgångar, värmeskärmar för eldstaden (även lämplig i flytande form för fordonstillämpningar).
Inte lämplig för bitumen, polyeten (PE), polypropen (PP), PTFE och akvarier.

EGENSKAPER

- Värmebeständig efter fullständig härdning upp till 250 °C och kortvarigt (ca 1 timme) upp till högst 300 °C - Lätt att applicera - Färg på tätningsmedlet: svart - Ättiksyra som lämnar tätningsmedlet - Färgbeständig - Tätningsmedlet kan expandera när det kommer i kontakt med fett, olja, kylvätska och bränslen.

BEREDNING

Arbetsförhållanden: Använd endast vid temperaturer mellan +5°C och +40°C.
Ytkrav: Se till att fogarna är rena, torra och fria från damm, rost och fett. Absorberande underlag och syntetmaterial bör förbehandlas med BISON Silicone Primer.
Preliminär ytbehandling: För att få ett bra resultat ska du täcka fogens kanter med maskeringstejp. Förhindra vid behov tresidig limning genom att fylla fogen med en skumunderlagsstav eller PE-film.
Verktyg: BISON Silicone Multi Tool

ANVÄNDNING

Täckning: Ett rör för ca 1,5 m (beroende på skarvens diameter).
Bruksanvisning:
Vrid av locket på röret Skär av den syntetiska kanylen diagonalt.
Spruta in tätningsmedlet jämnt och långsamt i fogen. Jämna omedelbart ut med BISON Multi Tool eller med ett finger och tvålvatten. För limning, sammanfoga delarna inom 5 minuter. Efter ca 15 minuter bildas en ythud. BISON High Temp når sin höga värmebeständighet efter fullständig härdning. Härdningen kan påskyndas genom att värma tätningsmedlet till högst 150 °C.
Fläckar/rester: Avlägsna omedelbart fläckar med lacknafta. Härdat tätningsmedel kan endast avlägsnas mekaniskt.
Punkter att uppmärksamma: Silikon härdar under påverkan av fukt. Kontakt med fukt är därför absolut nödvändig under härdningen.

Våra råd bygger på omfattande forskning och praktisk erfarenhet. Med tanke på den stora variationen av material och de förhållanden under vilka våra produkter används tar vi dock inget ansvar för de resultat som uppnås och/eller eventuella skador som orsakas av användningen av produkten. Vår serviceavdelning står dock alltid till ditt förfogande för att ge dig råd om du behöver det.

SILICONE SEALANT HIGH TEMP

VÄRMEBESTÄNDIGT SILIKONFÖRSEGLINGSMEDEL.

TEKNISKA SPECIFIKATIONER

100 % modul:	0.52 MPa
Kemisk bas:	Silikonelastomer
Kemikalieresistens:	Mycket bra
Färg:	Röd
Vårdhastighet:	2 mm/24h
Densitet approx.:	1.03 g/cm³
Elasticitet:	Mycket bra
Bristförlängning:	475 %
Arkiveringskapacitet:	Mycket bra
Blinkande punkt:	K3 (>55°C)
Hårdhet (Stötta A):	25
Minsta temperaturbeständighet:	-60 °C
Maximal temperaturbeständighet:	260 °C
Fuktresistens:	Mycket bra
Målning:	Nil
Skinover-tid:	10 minuter
UV-resistens:	Mycket bra
Viskositet:	Pasty
Vattenbeständighet:	Mycket bra

LAGRINGSFÖRHÅLLANDEN

Förvaras i korrekt förseglad förpackning på en torr plats mellan +5 °C och +25 °C.

Våra råd bygger på omfattande forskning och praktisk erfarenhet. Med tanke på den stora variationen av material och de förhållanden under vilka våra produkter används tar vi dock inget ansvar för de resultat som uppnås och/eller eventuella skador som orsakas av användningen av produkten. Vår serviceavdelning står dock alltid till ditt förfogande för att ge dig råd om du behöver det.