WTF® D2 WOOD GLUE

WORLD'S TOUGHEST FIX

NO

1 / 2

TEKNISK DATABLAD

TDS

Oppdatert: 27.01.2025



WTF® D2 WOOD GLUE	
Forpakningsstørrelse	750 ml
Farge	hvit
Egenskaper	D2 Wood Glue er en ferdigblandet, ultrahurtigtørkende, PVA-basert trelim.
TEKNISKE DATA	
Base	PVAc
Sammensetning	Høyviskøs væske
Herdingssystem	Fysisk tørking
Tetthet	1,10 g/ml
Viskositet (Brookfield)	14.000 mPa.s → 18.000 mPa.s
Tørrstoffinnhold	Ca. 50 %
Åpentid (+23°C, 55% RV)*	Ca. 5 min.
Pressetrykk	1 kg/cm² → 2 kg/cm²
Presstid	Minst 30 minutter
Vannbestandighet (EN204)	D2
Påføringstemperatur	+5 °C .... +30 °C
pH-verdi	4,0 5,0
Minste filmdannings-temperatur (MFFT)	+6 °C
Forbruk*	80 - 120 g/m² ved fullstendig overflatekle-bing. 150 - 180 g/m² ved montering.
Egnethet	Innendørs bruk
Holdbarhet	12 måneder
Oppbevaring	Uåpnet og lagret tørt og kjølig (mellom +5 og +25 °C).

** Disse verdiene kan variere avhengig av miljøfaktorer som temperatur, fuktighet og type underlag. ** Denne informasjonen gjelder for fullt herdet produkt.*

Fortsetter på neste side...

RAKENNUSKEMIA

+358 - 19 - 457 4400 Kerkkolankatu 17 05800 HYVINKÄÄ, FINLAND info@rakennuskemia.com www.rakennuskemia.com

COPYRIGHT NOTICE
Copyright © 2020,2021 Rakennuskemia Oy. All rights reserved. All materials contained in this document or in the attachments to this document are protected by copyright law and may not be reproduced, distributed, transmitted, displayed, published, broadcast or changed for any purpose whatsoever without the prior written permission of Rakennuskemia Oy, or in the case of third party materials, the owner of that content. You may not alter or remove any trademark, copyright or other notice from copies of the content.

WTF® D2 WOOD GLUE

Oppdatert: 27.01.2025

FORDELER

- Lett å bearbeide
- Halvtransparent etter tørking
- Høy sluttstabilitet
- Svært rask herdetid

BRUKSOMRÅDER

- Liming av alle vanlige treforbindelser
- Liming av treprodukter
- Liming av papirprodukter
- Liming av tre, plateprodukter, sponplater og finer
- Monteringsliming av mykt treverk
- Konstruksjonsfuger, som tappforbindelser, not- og fjærforbindelser osv.

KLARGJØRING AV ARBEIDSFLATE

Underlag: Mange porøse materialer, tre, papp.
Krav: Materialene som skal limes, bør være plane og godt tilpasset, samt rene, tørre og fri for støv og fett.
Overflatebehandling: Lett sliping av glatte, ikke-porøse overflater kan forbedre heftingen. Vi anbefaler en forhåndstest av hefteevnen på alle underlag.

BRUK

- **Påføringsmetode:** Påfør limet med en fintannet spatel eller pensel på ett av materialene som skal limes. Sett sammen delene og press i minst 30 minutter.
- **Presstider:** Presstider varierer avhengig av limtype, presstemperatur og ytelse.
- **Rengjøring:** Før herding kan D2 Wood Glue fjernes med vann fra underlag og verktøy. Herdet D2 Wood Glue kan kun fjernes mekanisk.
- **Reparasjon:** Med samme materiale.
- **Merk:** Ved liming av visse eiketyper og tropiske tresorter kan misfarging oppstå.
- **Merk:** Ikke fortynn limet.

For mer informasjon, se sikkerhetsdatabladet.

RAKENNUSKEMIA

+358 - 19 - 457 4400 Kerkkolankatu 17 05800 HYVINKÄÄ, FINLAND info@rakennuskemia.com www.rakennuskemia.com

COPYRIGHT NOTICE
Copyright © 2020,2021 Rakennuskemia Oy. All rights reserved. All materials contained in this document or in the attachments to this document are protected by copyright law and may not be reproduced, distributed, transmitted, displayed, published, broadcast or changed for any purpose whatsoever without the prior written permission of Rakennuskemia Oy, or in the case of third party materials, the owner of that content. You may not alter or remove any trademark, copyright or other notice from copies of the content.