EV I - CHEMICAL ANCHOR

SV

TEKNISK DATABLAD

TDS

Uppdaterad: 13.03.2024

EV 1 - CHEMICAL ANCHOR	
Förpackningsstorlek	300 ml
Produktbeskrivning	Metakrylatbaserat, styrenfritt och tvåkomponents kemiskt förankringssystem. Har god bärkraft, nästan luktfri och härdar snabbt. Som engångsförankringsmassa är det kostnadseffektivt, starkt och kemiskt beständigt. ETA-godkänd för användning i objekt där konstruktionen är sprickfri betong: helgängade pinnskruvar och kamstål storlekar M8 - M16
TEKNISKA DATA	
Färg när den torr	Grå
Hårdhet när den torr	Stenhård
Doft	Epoxi
Godkännanden	CE-godkännande. ETA-godkännande 15/0021 och 11/0510
Förväntad livslängd för produkten vid korrekt installation enligt ETA-godkännande 11/0510	50 år
Torktid	Snabbhärdande: Se tabell
Driftstemperatur	-5˚C … +40 ˚C (torktiden är mycket längre vid temperaturer under 0˚C)
Värmetålighet (härdad)	+60˚C Långvarigt +80 ˚C Kortvarigt
Brandklass	Klass A1 (BWR 2)
Maximal belastning när den torr	Till massiv sten 800kg Hålrum konstruktion 200 kg
Hållbarhet	12 månader från tillverkningsdatum
Förvaring	Längre förvaring vid temperatur +5˚C … +25 ˚C

Belastnings- och dimensioneringsinformation finns i slutet.

Fortsätter på nästa sida...

EV I - CHEMICAL ANCHOR

SV

TEKNISK DATABLAD

TDS

Uppdaterad: 13.03.2024

EGENSKAPER

- ☑ Användningsområden för förankring: hålrum konstruktioner, block, murverk och betong.
- ☑ Material som kan förankras: bultar, kamstål, helgängade pinnskruvar, armeringar, bultar, pelar- och balkskor, boxningssäckar, tv-apparater, gungor, o.s.v.
- ☑ Kostnadseffektiv förankringsmassa.
- ☑ Tunga fästen; god bärkraft.
- ☑ Obrännbar och ofarlig.
- ☑ Kan även användas inomhus.
- ☑ Obegränsat monteringsdjup.
- ☑ Tål hårda slag när den har härdnat.
- ☑ Kan justeras innan den torkar.

PRODUKTEN ÄR INTE GODKÄND FÖR:

-hål fyllda med vatten

-kontakt med dricksvatten

-seismisk lastförmåga C1 eller C2

-Produkten har inte Trafikledsverkets Silko-godkännande

BRUKSANVISNING

- Produkten reagerar och torkar endast när den pressas genom en 2-K blandningsspets, 2 stycken ingår.
- Produkten kan användas flera gånger. När du slutar använda den, lämna blandningsspetsen i patronen. På detta sätt förblir patronen tät. Nästa gång, byt först till en ny blandningsspets.
- För dosering rekommenderas en stark fogpistol, exempelvis Tytan Vector.
- I håltegel, installera först ett Tytan sikthylsa i det rengjorda hålet. Pressa massan in i sikthylsan och tryck på fäststången inuti hylsan.

TYPISKA ANVÄNDNINGSÄNDAMÅL

FÖRANKRING AV HÅLRUM KONSTRUKTIONER

1. Borra ett hål i det föremål som ska förankras. En tumregel för hålets storlek: diameter på helgängad pinnskruven/kamstålet + 2 mm.
2. Rengör hålet ordentligt. Använd tryckluft eller en borste och sugpump.
3. Ta bort skyddskorken från patronen.

Fortsätter på nästa sida...

4. Skruva på den klara blandningsspetsen på patronen. Den kemiska reaktionen i produkten sker inuti spetsen, och produkten fungerar inte utan den.
5. Strängspruta ungefär 10 cm av massan i början. När produkten är ordentligt blandad har den en enhetligt grå färg. Den inledande oblandade massan har inte några hållfasthetsegenskaper och ska inte användas för fästning.
6. Installera den plastiska sikthylsan (85 mm eller 130 mm lång) i hålet.
7. Fyll hålet helt genom sikthylsan. Installera den förankringsbara delen i hålet genom att vrida.
8. Låt torka – delen kan belastas när massan är helt torr. Se tabellen för härdningstider. Ju varmare underlag och luft, desto snabbare härdningstid.

FÖRANKRING AV SOLIDA BLOCK

1. Borra ett hål i det objekt som ska förankras. Som en tumregel för hålets storlek: diameter på helgängad pinnskruven/kamstålet + 2 mm.
2. Rengör hålet noggrant. Använd tryckluft eller en borste och en sugpump.
3. Ta bort skyddskorken från patronen.
4. Skruva fast den klara blandningsspetsen på patronen. Den kemiska reaktionen sker inuti spetsen, och produkten fungerar inte utan den.
5. Strängspruta cirka 10 cm av massan i början. När produkten är ordentligt blandad har den en enhetligt grå färg. Den initialt oblandade massan har inte några hållfasthetsegenskaper och bör inte användas för fästning.
6. Fyll hålet till hälften med förankringsmassa.
7. Installera den förankringsbara delen i hålet genom att vrida.
8. Låt torka – delen kan belastas när massan är helt torr. Se tabellen för härdningstider. Ju varmare underlag och luft, desto snabbare härdningstid.

TORKNINGSFÖRHÅLLANDEN

Underlagstemperatur	Öppen tid	Hårdningstid
+35˚C	3 min	20 min
+25˚C	8 min	20 min
+15˚C	13 min	20 min
+5˚C	21 min	30 min
-5˚C	50 min	90 min
-10˚C**	60 min	180 min

Fortsätter på nästa sida...

Uppdaterad: 13.03.2024

BELASTNINGSINFORMATION: BETONG

Specifik styrka (kN)		Konstruktionshåll-fasthet (kN)		Tillåten belastning (kN)		Specifikt kantav-stånd (mm)		Specifikt avstånd mellan fästdonen (mm)	
Drag (Nrk)	Skärning (vrk)	Drag (Nrk)	Skärning (vrk)	Drag (Nrk)	Skärning (vrk)	Drag (Nrk)	Skärning (vrk)		
M8	20.2	9.5	8.1	7.6	5.8	5.4	80	100	160
M10	28.5	15.1	11.4	12.1	8.1	8.6	90	130	180
M12	40.5	21.9	16.2	17.5	11.6	12.5	110	150	220
M16	69.2	40.8	27.7	32.7	19.8	23.3	125	170	250
M20	89.9	63.7	40.7	51.0	29.1	36.4	170	190	340

TEKNISKA DATA RELATERADE TILL INSTALLATIONEN			
Hål diameter i betong (mm)	Diametern på hålet i materialet som ska fästas (mm)	Normalt vidhäftnings-djup i betong (mm)	Rekommenderat moment (Nm) Betong/ Tegel
10	9	80	11 / 5
12	11	90	22 / 17
14	13	110	38 / 28
18	17	125	95 / 75
24	22	170	170 / -
28	26	210	260 / -
35	33	280	480 / -

	N/mm2	TESTMETOD
TRYCKHÅLLFASTHET	53.55	(EN ISO 604) / (ASTM 695)
BÖJHÅLLFASTHET	24.08	(EN ISO 178) / (ASTM 795)
BÖJMODUL	2927.67	--
DRAGHÅLLFASTHET	12.48	(EN ISO 527) / (ASTM 638)
E-MODULUS	9651.33	--

Informationen i detta meddelande har lämnats i god tro och baseras på Selenas tester, erfarenheter och forskning. Den tillhandahållna informationen tros vara korrekt, tillförlitlig och exakt. Eftersom vi inte kan kontrollera de förhållanden som råder under användningen av produkten eller användarens metoder, bör detta meddelande inte användas som ersättning för lämplighetstest före den faktiska användningen av produkten.

Fortsätter på nästa sida...

RAKENNUSKEMIA

Kerkkolankatu 17
05800 HYVINKÄÄ
FINLAND

info@rakennuskemia.com
www.rakennuskemia.com
+358 - 19 - 457 4400

Uppdaterad: 13.03.2024

BELASTNINGSINFORMATION (DRAG KN)

Storlek	Specifik styrka (kN)		Konstruktionshållfasthet (kN)		Tillåten belastning (kN)		Specifikt avstånd (mm)	
	Drag (Nrk)	Skärning (Vrk)	Drag (Nrd)	Skärning (Vrd)	Drag (Nrec)	Skärning (Vrec)	Drag (Ccr,N)	Skärning (Ccr,V)
M8	19	9,5	12,7	7,6	9	5,4	80	80
M10	28,5	15,1	13,1	12,1	9,3	8,6	100	90
M12	40,5	21,9	18,7	17,5	13,3	12,5	120	110
M16	68	40,8	31,5	32,7	22,5	23,3	160	125
M20	89,9	63,7	41,6	51	29,7	36,4	200	180
M24	112,6	91,8	52,1	73,4	37,2	52,4	240	220
M30	-	-	-	-	-	-	265	280

INSTALLATIONSUPPGIFTER

Storlek	Specifikt avstånd mellan fästdonen	Hål diameter i betong	Diametern på hålet i materialet som ska fästas	Normalt vidhäftningsdjup	Prestationsmoment
	mm	mm	mm	mm	mm
M8	160	10	9	80	11/5
M10	200	12	11	90	22/17
M12	240	14	13	110	38/28
M16	320	18	17	125	95/75
M20	400	24	22	170	170/-
M24	480	28	26	210	260/-
M30	525	35	33	280	480/-

EGENSKAPER OCH BELASTNINGSFÖRMÅGOR FÖR OLIKA HELGÄNGADE PINNSKRUVAR OCH ARMERINGSSTÅL

Storlek	Helgängad pinnskruv 5.8		Helgängad pinnskruv 8.8		Helgängad pinnskruv 10.9	
	Vrk,s	Vrd,s	Vrk,s	Vrd,s	Vrk,s	Vrd,s
M8	19	9,5	12,7	7,6	9	5,4
M10	28,5	15,1	13,1	12,1	9,3	8,6
M12	40,5	21,9	18,7	17,5	13,3	12,5
M16	68	40,8	31,5	32,7	22,5	23,3
M20	89,9	63,7	41,6	51	29,7	36,4
M24	112,6	91,8	52,1	73,4	37,2	52,4

Fortsätter på nästa sida...

RAKENNUSKEMIA

Kerkkolankatu 17
05800 HYVINKÄÄ
FINLAND

info@rakennuskemia.com
www.rakennuskemia.com
+358 - 19 - 457 4400

Uppdaterad: 13.03.2024

Storlek	Helgängad pinnskruv 5.8		Helgängad pinnskruv 8.8		Helgängad pinnskruv 10.9	
	Vrk,s	Vrd,s	Vrk,s	Vrd,s	Vrk,s	Vrd,s
M30	-	-	-	-	-	-

Storlek	Helgängad pinnskruv A4-70		Helgängad pinnskruv A4-80	
	Vrk,s	Vrd,s	Vrk,s	Vrd,s
M8	9	7,2	14,6	11,7
M10	15	12	23,2	18,6
M12	21	16,8	33,7	27
M16	39	31,2	62,8	50,2
M20	61	48,8	98	78,4
M24	88	70,4	141,2	113
M30	142,5	114	207,6	166,1

BELASTNINGSINFORMATION: TEGEL OCH BLOCK

	Tillåten belastning (kN)	
Helgängad pinnskruv	Tegel 20.5 N/mm2	Block 7 N/mm2
M8	1,7	0,8
M10	3,4	1,7
M12	4,8	2,7
M16	5,6	3,6

REDUKTIONSFAKTOR, DRAG

MM	M8	M10	M12	M16	M20	M24	M30
50	0.65						
60	0.70	0.67					
70	0.75	0.71					
80	1.00	0.76	0.69				
90		1.00	0.73	0.69			
100			0.76	0.72	0.64		
110			1.00	0.75	0.60		
125				1.00	0.70	0.64	
150					0.75	0.69	
170					1.00	0.72	
190						0.76	0.67
210						1.00	0.70

Fortsätter på nästa sida...

RAKENNUSKEMIA

Kerkkolankatu 17
05800 HYVINKÄÄ
FINLAND

info@rakennuskemia.com
www.rakennuskemia.com
+358 - 19 - 457 4400

Uppdaterad: 13.03.2024

MM	M8	M10	M12	M16	M20	M24	M30
240							0.74
260							0.77
280							1.00

REDUKTIONSFAKTOR, SKÄRNING

MM	M8	M10	M12	M16	M20	M24	M30
60	0.65						
75	0.76	0.70					
90	0.88	0.80	0.69				
100	1.00	0.87	0.75	0.68			
115		0.97	0.83	0.75			
130		1.00	0.91	0.83	0.66		
150			1.00	0.92	0.73	0.63	
170				1.00	0.80	0.69	
190					1.00	0.74	
210						0.80	0.65
240						1.00	0.71
280							0.80
300							0.84
325							0.90
350							1.00

REDUKTIONSFAKTOR, ANKARE

MM	M8	M10	M12	M16	M20	M24	M30
60	0.65						
75	0.76	0.70					
90	0.88	0.80	0.69				
100	1.00	0.87	0.75	0.68			
115		0.97	0.83	0.75			
130		1.00	0.91	0.83	0.66		
150			1.00	0.92	0.73	0.63	
170				1.00	0.80	0.69	
190					1.00	0.74	
210						0.80	0.65
240						1.00	0.71
280							0.80

Fortsätter på nästa sida...

Uppdaterad: 13.03.2024

MM	M8	M10	M12	M16	M20	M24	M30
300							0.84
325							0.90
350							1.00

RAKENNUSKEMIA

Kerkkolankatu 17
05800 HYVINKÄÄ
FINLAND

info@rakennuskemia.com
www.rakennuskemia.com
+358 - 19 - 457 4400